



T90

Auf wenig Platz mehr sammeln



STANDALONE LINE



Begeistert Ihre Kunden: die komfortable Rückgabe

Von der interaktiven Benutzeroberfläche bis hin zum schnellen und effizienten Leergut-Handling – die 360 Grad Erkennung der TOMRA Flow Technology™ liefert Ihren Kunden einen Grund mehr, ihr Leergut in Ihren Markt zurückzubringen.

Organisieren Sie Ihre Durchsätze mit minimalem Aufwand

Selbst zu Spitzenzeiten können Sie sich auf einen durchgängigen Betrieb verlassen. Mit 2 Sammelbehältern in der Größe von Voll-Europaletten verfügt der T90 über die größte Sammelkapazität in der Standalone-Linie. Damit können Sie deutlich mehr Gebinde zurücknehmen, bevor Sie einen Behälter entleeren müssen.

Verlassen Sie sich auf die effiziente und benutzerfreundliche Rücknahme

Der T90 bietet alles in einem Automaten: Annahme, Sortierung, Kompaktierung und Sammlung von Einweg-PET und Dosen. Darüber hinaus ist er so konzipiert, dass er leicht zu reinigen, einfach zu entleeren und intuitiv zu bedienen ist.



So nutzen Sie Ihre Fläche optimal

Konfigurieren Sie den Automaten so, wie er am besten in Ihre vorhandene Fläche passt und das Handling für das Marktpersonal am effizientesten ist. Wählen Sie zwischen Front- und rückwärtiger Entleerung. Oder entscheiden Sie sich für den Wandeinbau und damit für eine besonders elegante Integration in Ihren Markt.



Digitale Lösungen erweitern den Nutzen Ihres Automaten

Dank der digitalen Lösungen von TOMRA, die voll kompatibel mit dem T90 sind, sorgen Sie dafür, dass die Abläufe rund um die Leergutrücknahme noch reibungsloser funktionieren. Zusätzlich bieten sie Ihnen attraktive neue Möglichkeiten der Kundenbindung.

Einzelhändler helfen der Welt zu recyceln

Pfandrücknahmesysteme von Getränkeverpackungen tragen dazu bei, wertvolle Ressourcen in einem kontinuierlichen Kreislauf von Nutzung und Wiederverwendung zu halten. Wir nennen diesen Prozess Clean Loop Recycling.

Als Einzelhändler sind Sie das Herzstück des Clean Loop Recycling, denn Sie ermöglichen Verbrauchern, ihre Verpackungen zu kaufen und zurückzugeben.

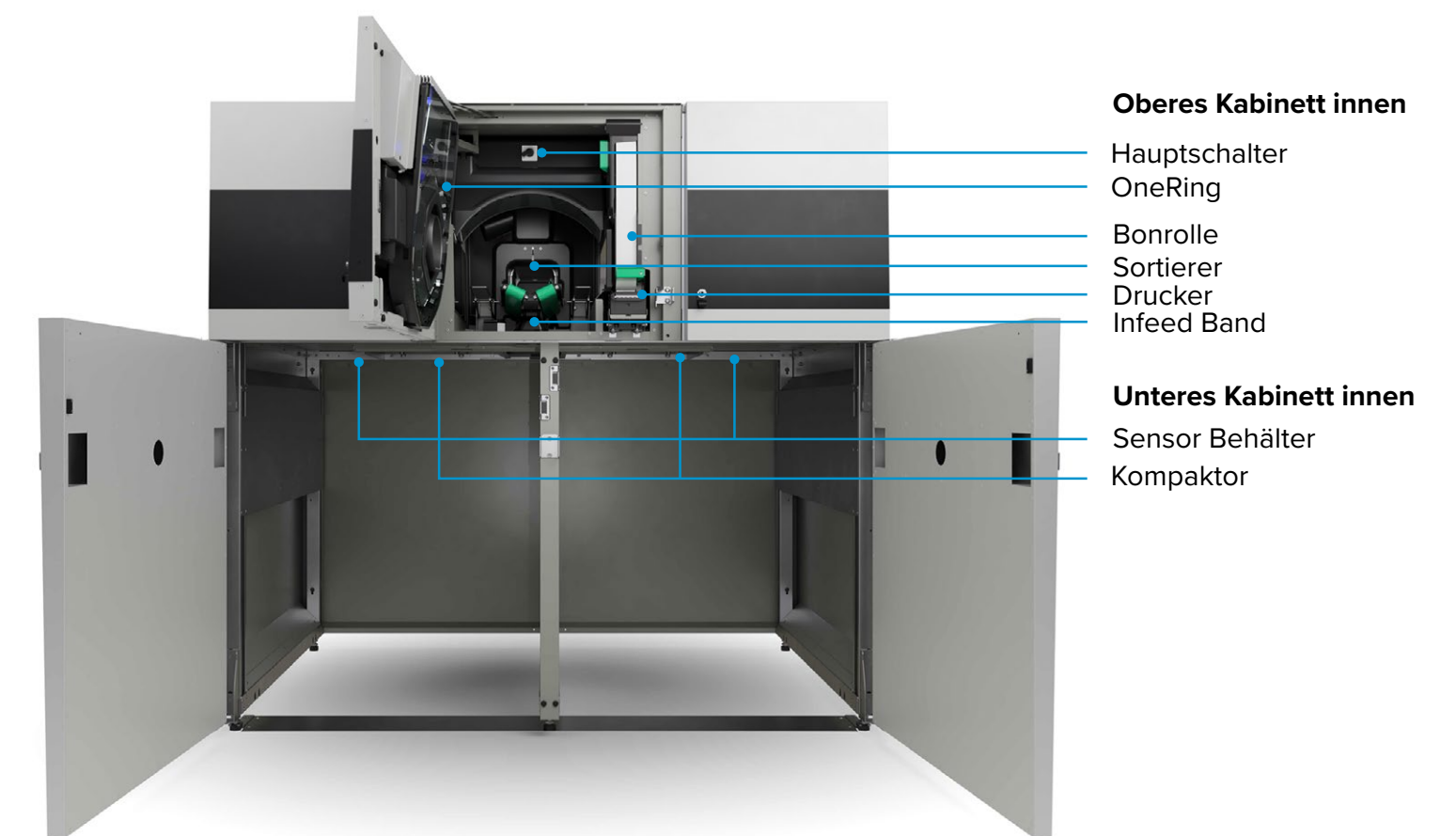
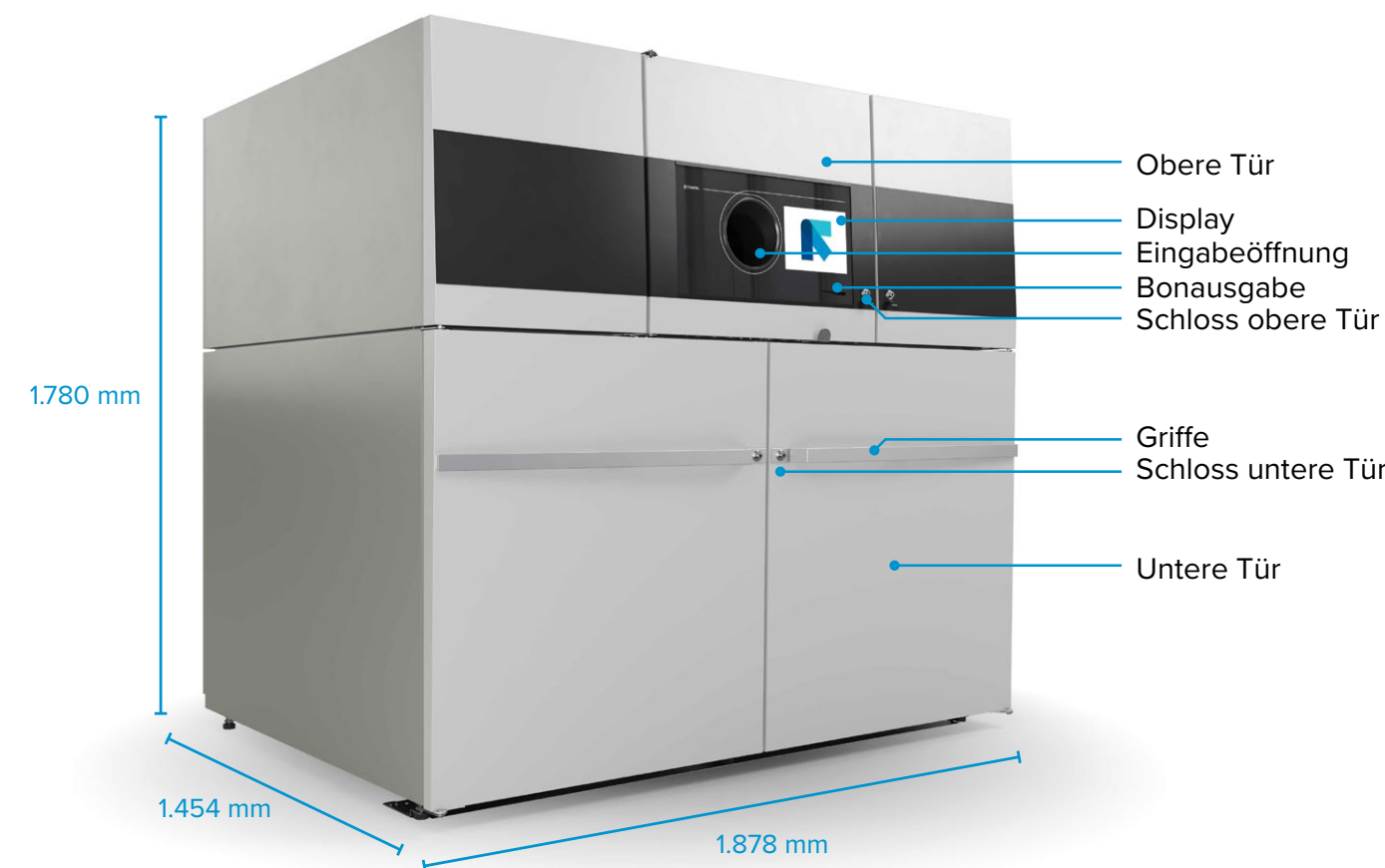


Lassen Sie
Recycling für
Sie arbeiten

Die Zusammenarbeit mit TOMRA bedeutet, dass Sie **Ihren Kunden ein großartiges Recyclerlebnis bieten**, eine **kluge Investition für Ihr Geschäft** tätigen und sich für eine Lösung entscheiden, die Ihnen **Sicherheit und Unterstützung für Ihren Markt** bietet.

TOMRA T90™

Auf wenig Platz mehr sammeln



MAßE

Abmessungen (B x T x H)	1.878 mm x 1.454 mm x 1.780 mm
Eingabehöhe	1.210 mm
Verstellbare Gesamthöhe	+100 mm
Standfläche	2,5 m ²
Gewicht¹	525 kg

¹ Kann je nach Verpackung variieren

ERKENNUNG

Erkennungstechnologie	TOMRA Flow Technology™ (360°-Sofort-Erkennung, Formerkennung, vollständige Behältererkennung, Barcode-Erkennung, Metallerkennung)
Geschwindigkeit	bis zu 42 Gebinde pro Minute ²

² Leistungsdaten können je nach Land, Pfandsystemvorschriften und Systemanforderungen variieren.

ANBINDUNG

Externe IT-Schnittstelle	LAN (Ethernet TCP/IP), POS-kompatibel
Digitale Produkte	Vollständig kompatibel mit TOMRAS Portfolio an digitalen Produkten und APIs

STANDARD KONFIGURATION

Automatentyp	Freistehendes System
Entleerungsrichtung	Freistehend, Front oder Rückentleerung, auch als wandmontierte Version erhältlich
Kabinetten & Sammelbehälter	2 Kabinette, 3 Sammelbehälter.
Kompaktoren	Auch erhältlich als 2 x 1/1 Europalette PET Crusher, Dosen Crusher, Gemischter Crusher, Glas Crusher, SoftDrop Behälter für Mehrweg-PET & Glas
Sortierung	Einweg gemischt oder sortiert
Farben	RAL 7042 (Möglichkeit, den Automaten individuell anzupassen)
Interface	Display: 10,4" Touch Display, Video und Sound-Optionen: Benutzerführung auf dem Bildschirm des Displays
Drucker	Thermotransfer

SAMMELKAPAZITÄT

Akzeptierte Gebinde	Bis zu 4 Arten an Gebinden: PET-Flaschen, Dosen, Einweg- und Mehrwegglas
Sammelkapazität/Behälter³	PET-Flaschen: Bis zu 3.000 (kompaktiert) ³ Dosen: Bis zu 4.000 (kompaktiert) ³ Glas: bis zu 400 (gecrushed)
Gebindespezifikation	Durchmesser 50-130 mm, Höhe 80-380 mm

³ Kapazitäten variieren je nach Gebindemix, Typ und Systemkonfiguration.

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Luftfeuchtigkeit	Maximal 90 % relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Temperatur	+10 °C bis +40 °C (Nur für Innenräume oder geschützte Installation)
Schalldruck	<70 dB (Dose/PET), <85 dB (Glas)



Get in the Loop unter tomra.com/de



TOMRA-ZERTIFIZIERUNG
TOMRA SYSTEMS ASA hat ein Qualitäts- und Umweltmanagementsystem eingeführt und unterhält dieses. Es erfüllt die Bestimmungen von Nemko für die Zertifizierung von Managementsystemen und die Anforderungen der Normen NS-EN ISO 9001:2015 und NS-EN ISO 14001:2015, in dem von der Organisation am 2018-05-29 beschriebenen Umfang. Die Zertifizierung umfasst die Entwicklung und Lieferung von automatisierten Systemen für die Leergutrücknahme.



RECHTSKONFORMITÄT
Das CE-Zeichen auf diesem Produkt bestätigt die Übereinstimmung mit den folgenden europäischen Richtlinien: 2006/42/EG, Gemeinschaftsvorschriften über Maschinen, einschließlich elektrischer Sicherheit. 2014/30/EU, Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV). 2011/65/EU, Beschränkungen gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten, RoHS. 2012/19/EG, WEEE (Elektro- und Elektronikaltgeräte)

Wir behalten uns das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den Spezifikationen vorzunehmen. Obwohl alle Anstrengungen unternommen wurden, um sicherzustellen, dass alle in diesem Dokument enthaltenen Informationen korrekt sind, übernimmt TOMRA keine Haftung für eventuelle Fehler, Ungenauigkeiten oder Auslassungen, die auftreten können. Alle Produkte und Angebote sind vorbehaltlich der Verfügbarkeit in den einzelnen Ländern. Bitte denken Sie an die Umwelt, bevor Sie drucken.

TOMRA Collection

Als Teil der TOMRA-Gruppe übernimmt TOMRA Collection eine führende Rolle in der Ressourcen-Revolution und trägt zur Transformation der Gewinnung, Nutzung und Wiederverwendung der globalen Ressourcen bei.

Mit über 80.000 Systemen in mehr als 60 Märkten vertrauen Einzelhändler und Verbraucher weltweit auf TOMRA Leergutrücknahme-Lösungen, die jährlich über 45 Milliarden Gebinde zurücknehmen und so in einen geschlossenen Kreislauf zurückgeführt werden können.

Clean Loop Recycling macht es einfach, einen entscheidenden Beitrag zu diesem Wandel zu leisten.

Get in the Loop unter tomra.com/de

