



# T70

Single

Leergutrücknahme findet überall Platz



STANDALONE LINE



## Leergutrücknahme geht auch im kleinsten Markt

Wenn Sie sich für den T70 Single entscheiden, reicht schon ein Quadratmeter Fläche aus, um Ihren Kunden die Rückgabe von Leergebinden zu ermöglichen.



## Profitieren Sie von den Vorteilen

Mit dem T70 Single ist die Leergutrücknahme für Ihre Kunden einfach und effizient – dafür sorgt die TOMRA Flow Erkennungstechnologie™.

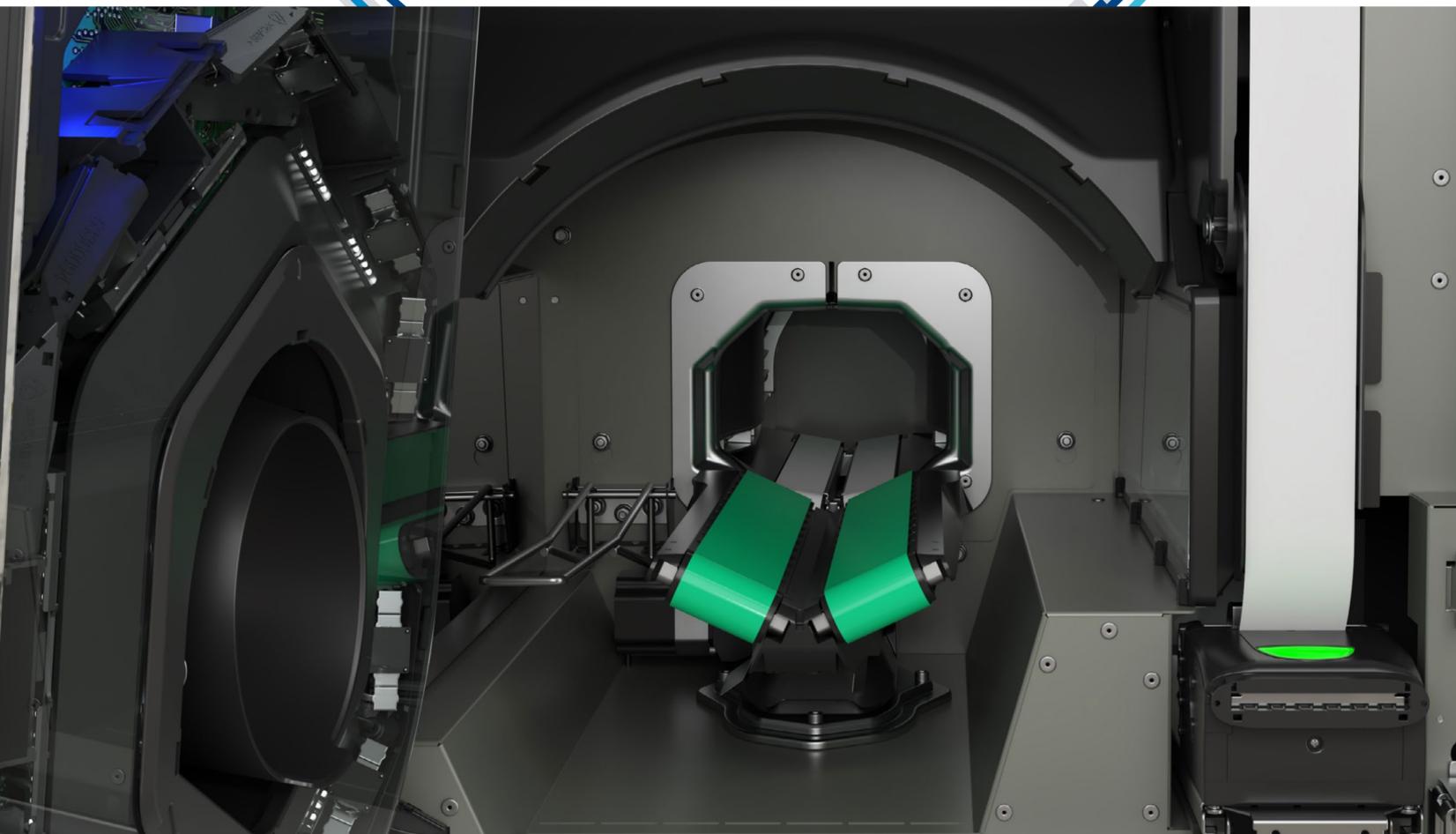
Leicht zu installieren sowie schnell zu bedienen und intuitiv zu nutzen.



## Einer, der alles kann

Mit einem einzigen Freistehenden System gewinnen Sie höchste Effizienz, denn der Automat kann das Leergut nicht nur erkennen, sondern auch kompaktieren und sammeln. Der T70 Single sammelt PET-Flaschen und Dosen gemischt.





Notify+Assist



myTOMRA



Voucher Control



Promotion



Weekly Reports



API Integration

## Machen Sie das Beste aus Ihrer Investition

Mit den digitalen Lösungen von TOMRA setzen Sie auf einen reibungslosen Betrieb, bieten zuverlässige Verfügbarkeit und stärken damit Ihre Kundenbindung.

## Einzelhändler helfen der Welt zu recyceln

Pfandrücknahmesysteme von Getränkeverpackungen tragen dazu bei, wertvolle Ressourcen in einem kontinuierlichen Kreislauf von Nutzung und Wiederverwendung zu halten. Wir nennen diesen Prozess Clean Loop Recycling.

Als Einzelhändler sind Sie das Herzstück des Clean Loop Recycling, denn Sie ermöglichen Verbrauchern, ihre Verpackungen zu kaufen und zurückzugeben.

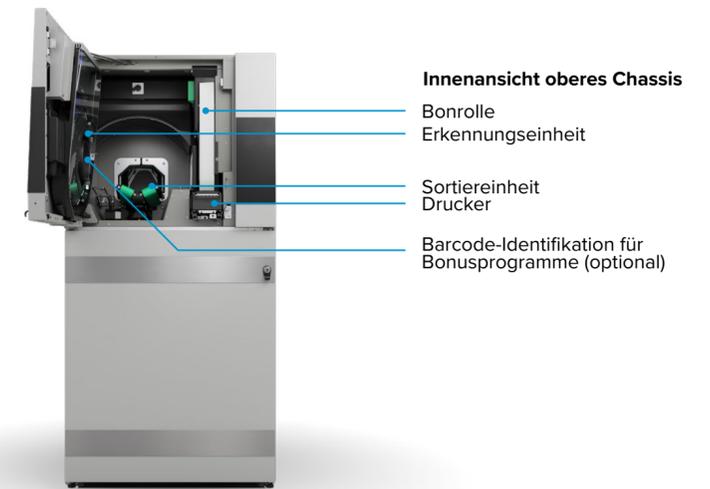
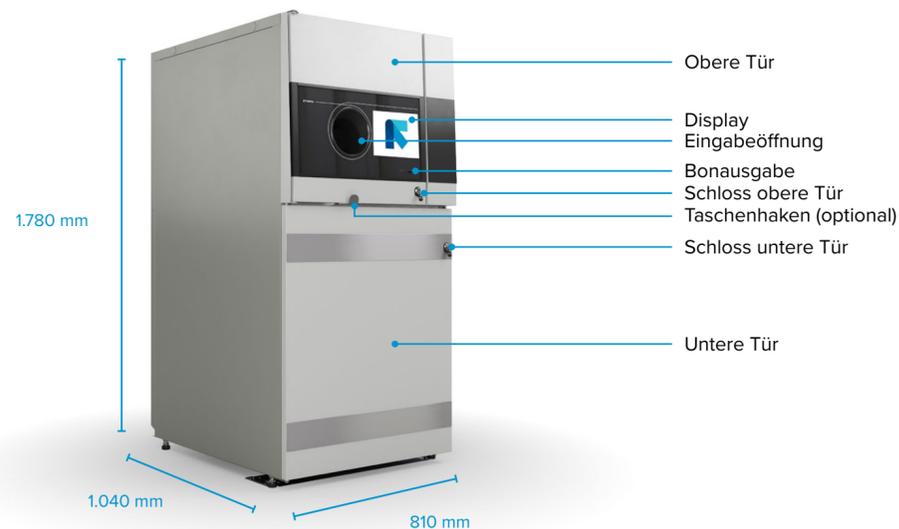


Lassen Sie  
Recycling für  
Sie arbeiten

Die Zusammenarbeit mit TOMRA bedeutet, dass Sie **Ihren Kunden ein großartiges Recyclerlebnis bieten**, eine **kluge Investition für Ihr Geschäft** tätigen und sich für eine Lösung entscheiden, die Ihnen **Sicherheit und Unterstützung für Ihren Markt** bietet.

# TOMRA T70 Single

## Leergutrücknahme findet überall Platz



### MAßE

<b>Abmessungen (B x T x H)</b>	810 mm x 1.040 mm x 1.780 mm
<b>Eingabehöhe</b>	1.194 mm
<b>Verstellbare Gesamthöhe</b>	+125 mm
<b>Standfläche</b>	0,9 m <sup>2</sup>
<b>Gewicht<sup>1</sup></b>	273 kg

<sup>1</sup> Kann je nach Verpackung variieren

### STANDARD KONFIGURATION

<b>Automatentyp</b>	Freistehendes System
<b>Entleerungsrichtung</b>	Frontentleerung
<b>Sammelbehälter</b>	1 Stück integriert, 650 x 850 x 820 mm (B x T x H)
<b>Kompaktoren</b>	1 Kombi-Kompaktor (PET/Dose)
<b>Sortierung</b>	gemischt
<b>Farben</b>	RAL 7042 (Individualisierung durch Beklebung möglich)
<b>Interface</b>	Display: 10,4" Touch Display, Video und Sound-Optionen: Benutzerführung auf dem Bildschirm des Displays
<b>Drucker</b>	Thermotransfer

### ERKENNUNG

<b>Erkennungstechnologie</b>	TOMRA Flow Technology™ (360 Grad-Erkennung), Form, Barcode, DPG-Markierung, Vollgut, Metall, Betrugsüberwachung mit konfigurierbarer Auslösung bis zu 42 Gebinde pro Minute <sup>2</sup>
<b>Geschwindigkeit</b>	

<sup>2</sup> Leistungsdaten können je nach Land, Pfandsystemvorschriften und Systemanforderungen variieren.

### SAMMELKAPAZITÄT

<b>Akzeptierte Gebinde</b>	Bis zu 2 Fraktionen Einweg: PET-Flaschen, Dosen
<b>Sammelkapazität/Behälter<sup>3</sup></b>	<b>PET-Flaschen:</b> Bis zu 930 (kompaktiert) <sup>3</sup> <b>Dosen:</b> Bis zu 1.400 (kompaktiert) <sup>3</sup> <b>Glas:</b> Bis zu 300
<b>Gebindespezifikation</b>	Durchmesser 50 - 130 mm, Höhe 80 - 360 mm

<sup>3</sup> Kapazitäten variieren je nach Gebindemix, Typ und Systemkonfiguration.

### UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

<b>Luftfeuchtigkeit</b>	Maximal 90 % relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
<b>Temperatur</b>	+10 °C bis +40 °C (nur für den Einsatz in Innenbereichen geeignet)
<b>Schalldruck</b>	< 72 dB (Dose/PET)

### ELEKTRIK

<b>Leistungsaufnahme</b>	61 W (im Leelauf) - 2 kW (max.)
<b>Netz-EU</b>	400 V AC – 3-phasig, geerdet, 50 Hz, 16 A 208 V – 3-phasig, geerdet, 60 Hz, und 20 A

### ANBINDUNG

<b>Externe IT-Schnittstelle</b>	LAN (Ethernet TCP/IP), POS-kompatibel
<b>Digitale Produkte</b>	Vollständig kompatibel mit TOMRAS Portfolio an digitalen Produkten und APIs



Get in the Loop unter [tomra.com/de](https://tomra.com/de)



**TOMRA-ZERTIFIZIERUNG**  
TOMRA SYSTEMS ASA hat ein Qualitäts- und Umweltmanagementsystem eingeführt und unterhält dieses. Es erfüllt die Bestimmungen von Nemko für die Zertifizierung von Managementsystemen und die Anforderungen der Normen NS-EN ISO 9001:2015 und NS-EN ISO 14001:2015, in dem von der Organisation am 2018-05-29 beschriebenen Umfang. Die Zertifizierung umfasst die Entwicklung und Lieferung von automatisierten Systemen für die Leergutrücknahme.



**RECHTSKONFORMITÄT**  
Das CE-Zeichen auf diesem Produkt bestätigt die Übereinstimmung mit den folgenden europäischen Richtlinien: 2006/42/EG, Gemeinschaftsvorschriften über Maschinen, einschließlich elektrischer Sicherheit. 2014/30/EU, Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV). 2011/65/EU, Beschränkungen gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten, RoHS. 2012/19/EG, WEEE (Elektro- und Elektronikaltgeräte)

Wir behalten uns das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den Spezifikationen vorzunehmen. Obwohl alle Anstrengungen unternommen wurden, um sicherzustellen, dass alle in diesem Dokument enthaltenen Informationen korrekt sind, übernimmt TOMRA keine Haftung für eventuelle Fehler, Ungenauigkeiten oder Auslassungen, die auftreten können. Alle Produkte und Angebote sind vorbehaltlich der Verfügbarkeit in den einzelnen Ländern. Bitte denken Sie an die Umwelt, bevor Sie drucken.

## TOMRA Collection

Als Teil der TOMRA-Gruppe übernimmt TOMRA Collection eine führende Rolle in der Ressourcen-Revolution und trägt zur Transformation der Gewinnung, Nutzung und Wiederverwendung der globalen Ressourcen bei.

Mit über 80.000 Systemen in mehr als 60 Märkten vertrauen Einzelhändler und Verbraucher weltweit auf TOMRA Leergutrücknahme-Lösungen, die jährlich über 45 Milliarden Gebinde zurücknehmen und so in einen geschlossenen Kreislauf zurückgeführt werden können.

Clean Loop Recycling macht es einfach, einen entscheidenden Beitrag zu diesem Wandel zu leisten.

Get in the Loop unter [tomra.com/de](https://tomra.com/de)

