



T70

Dual

Effizient für zwei Fraktionen



STANDALONE LINE



Entscheiden Sie sich
für mehr Komfort und
Flexibilität



Leergutrücknahme,
die Ihren Markt noch
attraktiver macht

Mit dem T70 Dual ist die Leergutrücknahme
für Ihre Kunden einfach und effizient – dafür
sorgt die TOMRA Flow Technology™. Leicht
zu installieren sowie schnell und intuitiv in
der täglichen Handhabung.



Einer für alles

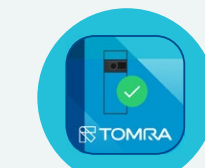
Sorgen Sie für einen reibungslosen
Ablauf für Ihre Kunden und Ihr Markt-
personal. Mit dem T70 Dual können
Gebinde zurückgenommen, kompakt
und gesammelt werden. Sie können
wahlweise PET-Flaschen und Dosen
getrennt oder gemischt sammeln.





Komfortabel für's Personal

Im optionalen Staufach findet alles Platz, was Sie für die täglichen Routineaufgaben benötigen: Reinigungsmittel, Bonrollen, Säcke für die Sammelbehälter direkt dort, wo es benötigt wird. Das spart Zeit und sorgt dafür, dass das System schnell für Ihren Kunden wieder verfügbar ist.



Notify+Assist



myTOMRA



Voucher Control



Promotion



Weekly Reports



API Integration

Machen Sie das Beste aus Ihrer Investition

Mit den digitalen Lösungen von TOMRA setzen Sie auf einen reibungslosen Betrieb, bieten zuverlässige Verfügbarkeit und stärken damit Ihre Kundenbindung.

Einzelhändler helfen der Welt zu recyceln

Pfandrücknahmesysteme von Getränkeverpackungen tragen dazu bei, wertvolle Ressourcen in einem kontinuierlichen Kreislauf von Nutzung und Wiederverwendung zu halten. Wir nennen diesen Prozess Clean Loop Recycling.

Als Einzelhändler sind Sie das Herzstück des Clean Loop Recycling, denn Sie ermöglichen Verbrauchern, ihre Verpackungen zu kaufen und zurückzugeben.

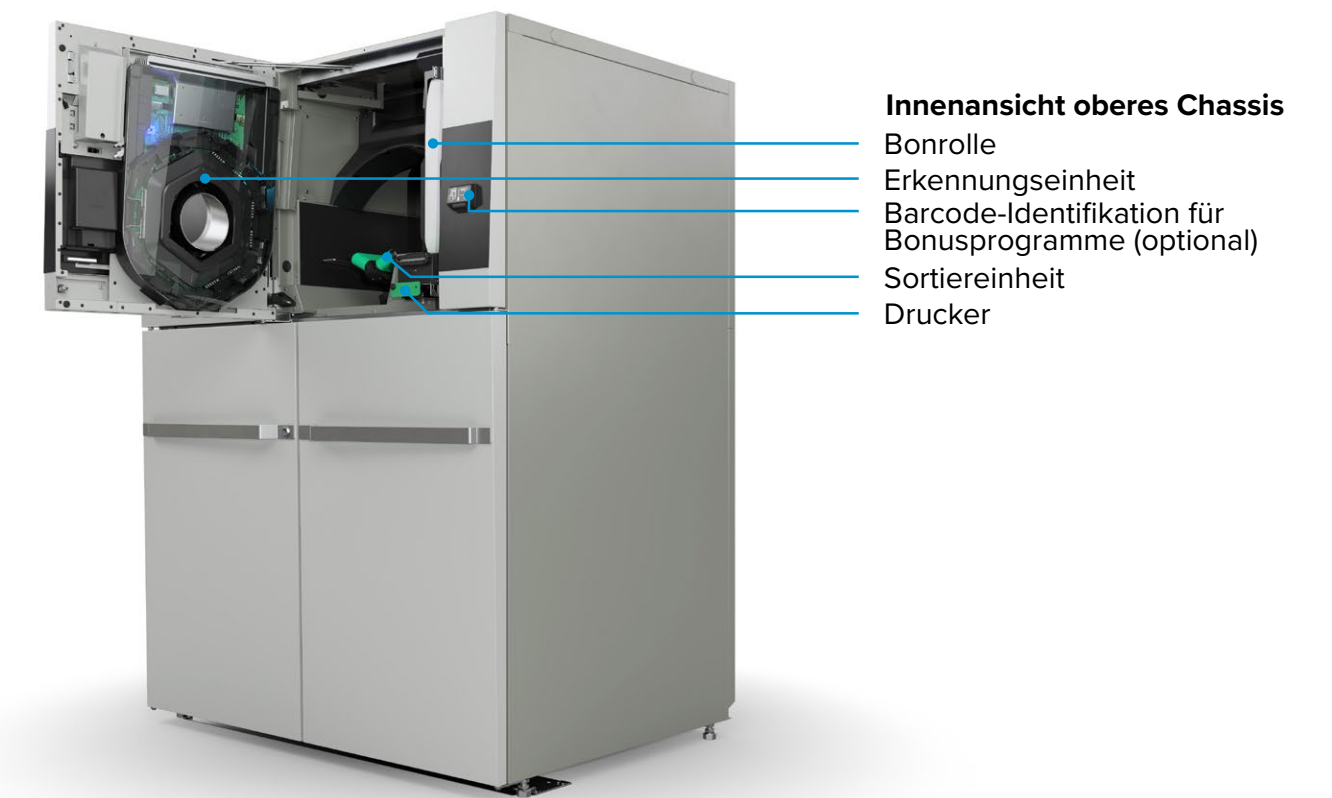
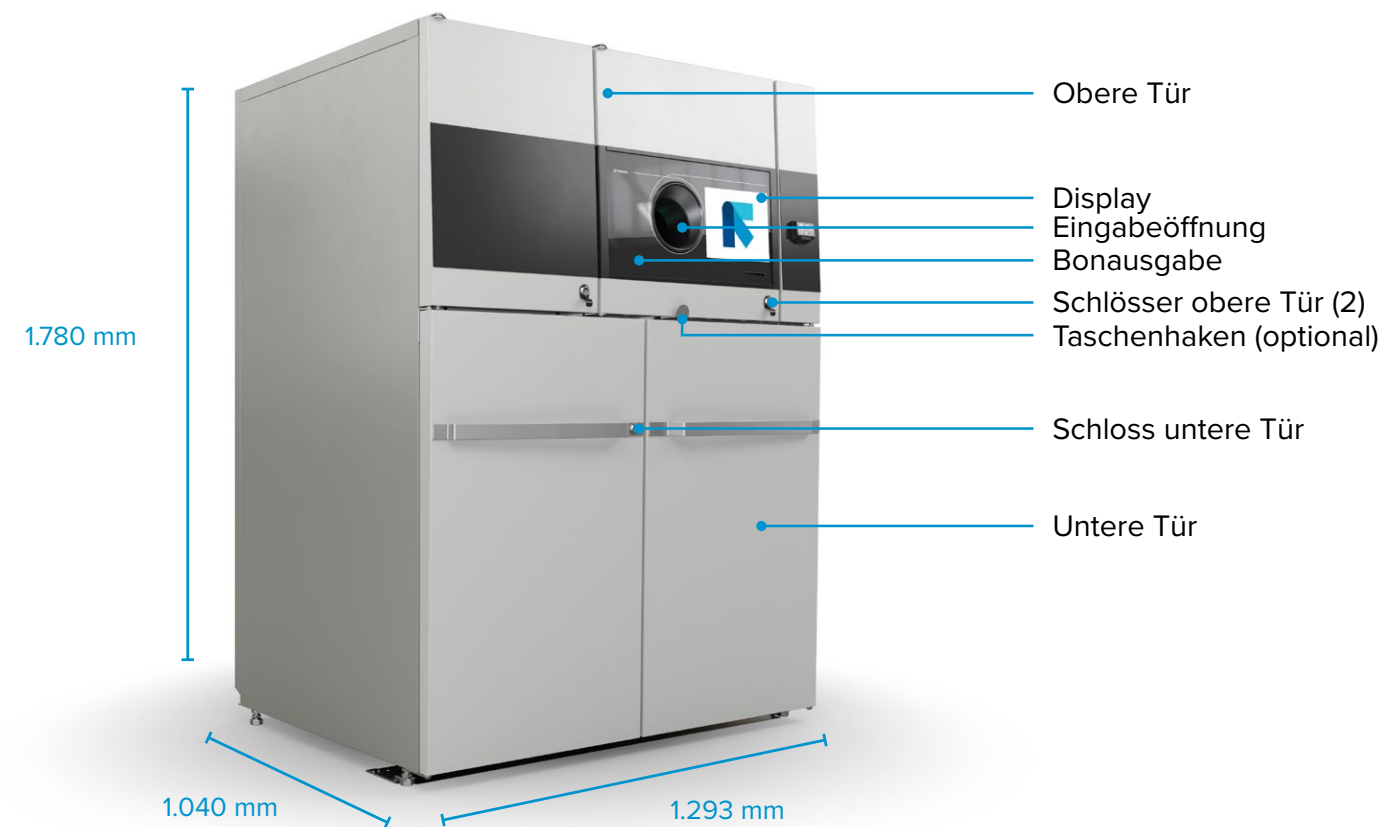


Lassen Sie
Recycling für
Sie arbeiten

Die Zusammenarbeit mit TOMRA bedeutet, dass Sie **Ihren Kunden ein großartiges Recyclerlebnis bieten**, eine **kluge Investition für Ihr Geschäft** tätigen und sich für eine Lösung entscheiden, die Ihnen **Sicherheit und Unterstützung für Ihren Markt** bietet.

TOMRA T70 Dual

Effizient für zwei Fraktionen



MAßE

Abmessungen (B x T x H)	1.293 mm x 1.040 mm x 1.780 mm
Eingabehöhe	1.194 mm
Verstellbare Gesamthöhe	+125 mm
Standfläche	1,34 m ²
Gewicht¹	275 kg

¹ Kann je nach Verpackung variieren

STANDARD KONFIGURATION

Automatentyp	Freistehendes System
Entleerungsrichtung	Frontentleerung
Sammelbehälter	1 x 1/1 oder 2 x 1/2 Europaletten-Maß
Kompaktoren	2 x Kombi-Kompaktor (PET/Dose)
Sortierung	gemischt oder sortiert
Farben	RAL 7042 (Individualisierung durch Beklebung möglich)
Interface	Display: 10,4" Touch Display, Video und Sound-Optionen: Benutzerführung auf dem Bildschirm des Displays
Drucker	Thermotransfer

ERKENNUNG

Erkennungstechnologie	TOMRA Flow Technology™ (360 Grad-Erkennung), Form, Barcode, DPG-Markierung, Vollgut, Metall, Betrugsüberwachung mit konfigurierbarer Auslösung bis zu 42 Gebinde pro Minute ²
Geschwindigkeit	

² Leistungsdaten können je nach Land, Pfandsystemvorschriften und Systemanforderungen variieren.

SAMMELKAPAZITÄT

Akzeptierte Gebinde	Bis zu 2 Fraktionen Einweg ³ : PET-Flaschen, Dosen
Sammelkapazität/Behälter⁴	PET-Flaschen: Bis zu 1.500 ⁴ Dosen: Bis zu 2.200 ⁴
Gebindespezifikation	Durchmesser 50-130 mm, Höhe 80-360 mm

³ Kann je nach Markt variieren.

⁴ Kompaktiert. Ungefähre Angaben für 1 x 1/1 Europalette inkl. Shakedown. Die Kapazitäten variieren je nach Gebindemix, Typ und Systemkonfiguration.

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Luftfeuchtigkeit	Maximal 90 % relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Temperatur	+10 °C bis +40 °C (nur für den Einsatz in Innenbereichen geeignet)
Schalldruck	< 72 dB (Dose/PET)

ELEKTRIK

Leistungsaufnahme	61 W (im Leelauf) - 2 kW (max.)
Netz-EU	400 V AC – 3-phasig, geerdet, 50 Hz, 16 A

ANBINDUNG

Externe IT-Schnittstelle	LAN (Ethernet TCP/IP), POS-kompatibel
Digitale Produkte	Vollständig kompatibel mit TOMRAS Portfolio an digitalen Produkten und APIs



Get in the Loop unter tomra.com/de



TOMRA-ZERTIFIZIERUNG
TOMRA SYSTEMS ASA hat ein Qualitäts- und Umweltmanagementsystem eingeführt und unterhält dieses. Es erfüllt die Bestimmungen von Nemko für die Zertifizierung von Managementsystemen und die Anforderungen der Normen NS-EN ISO 9001:2015 und NS-EN ISO 14001:2015, in dem von der Organisation am 2018-05-29 beschriebenen Umfang. Die Zertifizierung umfasst die Entwicklung und Lieferung von automatisierten Systemen für die Leergutrücknahme.



RECHTSKONFORMITÄT
Das CE-Zeichen auf diesem Produkt bestätigt die Übereinstimmung mit den folgenden europäischen Richtlinien: 2006/42/EG, Gemeinschaftsvorschriften über Maschinen, einschließlich elektrischer Sicherheit. 2014/30/EU, Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV). 2011/65/EU, Beschränkungen gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten, RoHS. 2012/19/EG, WEEE (Elektro- und Elektronikaltgeräte)

Wir behalten uns das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den Spezifikationen vorzunehmen. Obwohl alle Anstrengungen unternommen wurden, um sicherzustellen, dass alle in diesem Dokument enthaltenen Informationen korrekt sind, übernimmt TOMRA keine Haftung für eventuelle Fehler, Ungenauigkeiten oder Auslassungen, die auftreten können. Alle Produkte und Angebote sind vorbehaltlich der Verfügbarkeit in den einzelnen Ländern. Bitte denken Sie an die Umwelt, bevor Sie drucken.

TOMRA Collection

Als Teil der TOMRA-Gruppe übernimmt TOMRA Collection eine führende Rolle in der Ressourcen-Revolution und trägt zur Transformation der Gewinnung, Nutzung und Wiederverwendung der globalen Ressourcen bei.

Mit über 80.000 Systemen in mehr als 60 Märkten vertrauen Einzelhändler und Verbraucher weltweit auf TOMRA Leergutrücknahme-Lösungen, die jährlich über 45 Milliarden Gebinde zurücknehmen und so in einen geschlossenen Kreislauf zurückgeführt werden können.

Clean Loop Recycling macht es einfach, einen entscheidenden Beitrag zu diesem Wandel zu leisten.

Get in the Loop unter tomra.com/de

